

# 회사 소개 및 개발현황

(주)케이에스시스템

# 1. 회사전경



화성 1공장



화성 2공장



화성 3공장



광고 연구소



# 1. 연혁

## 1980~90년대

02. 1989	(주)경성 설립
07. 1991	석탑산업훈장 수훈(국제기능올림픽 유공)
01. 1992	금형제작용 설비 증설
01. 1997	무역업 등록
04. 1998	ISO-9001:2008 품질시스템 인증 획득
10. 1999	사내 ERP구축(FMS)

## 2000년대

12. 2003	기술연구소 등록(한국기술진흥협회)
03. 2004	(주) KS시스템 분사(정밀가공)
12. 2003	발전회사 정비적격업체 인증 획득 서부발전
12. 2005	남부/남동발전 Varian 공급업체 등록
08. 2006	동서/중부발전
01. 2007	한전KPS

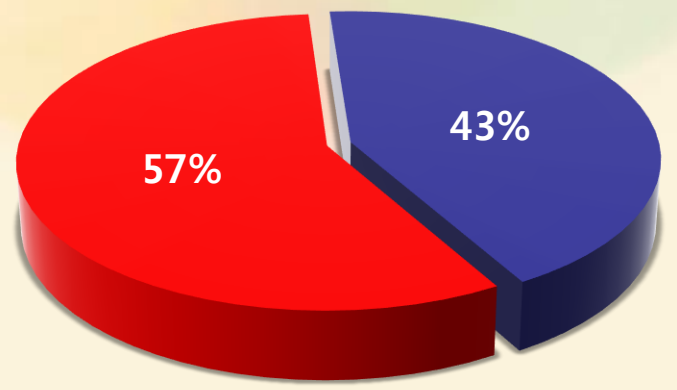
11. 2006	병역특례 업체 선정 (병무청)
07. 2007	Clean 사업장 인증
06. 2008	INNO-BIZ 및 벤처기업 인증
11. 2008	수출 100만불 탑 수상
12. 2008	기업부설 연구소 인정
01. 2009	유망중소기업선정 (기업은행)
10. 2011	헬터 전용 제조공장 신축(440평)
11. 2011	수출 500만불 탑 수상
12. 2011	차기전자전, WLR-X, 생독소 헬터 개발
07. 2013	TICN HCTRS 헬터 개발시제 납품(휴니드)
10. 2013	차국, 대포병레이더용 헬터개발
10. 2014	701, 차국, 차탐, MSRS, 향관 헬터 납품
05. 2015	TICN HCTRS 국방규격 제정
12. 2015	M/군단급 UAV사업 헬터 납품
12. 2015	TICN HCTRS 헬터 초도 양산 계약 체결
03. 2016	DQMS(국방품질경영시스템) 인증 획득
06. 2016	헬터 전용 제조공장 추가 신축(2동)
10. 2017	천궁, 전자전, 생독소, TICN 헬터 납품
06. 2018	연구소 이전(광고)
11. 2018	AS9100 우주항공 품질경영 시스템 인증
12. 2018	다대역/정비, 향관, 천궁, 대포병R-II, 차국-II

# 1. 조직도



# 2. 매출현황

■ 시스템사업      ■ 가공사업

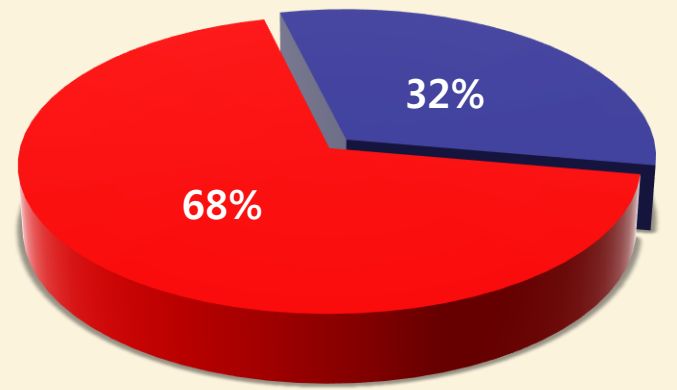


<2018 매출 실적>

단위 : 억원

구분	시스템사업	가공사업	합계
매출액	151	113	264
분포	57%	43%	100%

■ 시스템사업      ■ 가공사업



<2019 매출 계획>

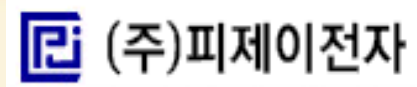
단위 : 억원

구분	시스템사업	가공사업	합계
매출액	260	120	380
분포	68%	32%	100%



# 2. 주요고객

## LCD/반도체 분야



## 방산 체계 분야



## 방산 가공 분야



# 3. 생산설비(유텐터)



핫프레스

Model : Hot bonding fress  
 Manufacturer : 동양산업 (KOREA)  
 Maximum Capacity: W2450 X L5000 X H150



인장 및 압축시험기

Model : OTU-00  
 Manufacturer : 오리엔탈티엠 (KOREA)  
 Maximum Capacity: W1100 X L550 X H1850



특수공정 도장시설



EMI 측정기



고정/이동 강우

# 3. 생산설비(가공)



대형 머신라인



소형 머신라인



소형 머신라인



5축 가공기계

- ▷ 야마자키 마작사(社) : Variaxis i-700 모델
- ▷ 높은 생산성 및 효율성
  - 동시 5축 가공 실현
  - 360도 회전축과 멀티 팔레트로 작업 대기시간 감소

#	Model	Type	Stroke				
			X	Y	Z	A	C
1	T4000	High Speed	500	400	350	-	-
2	T4000L	High Speed	700	400	350	-	-
3	T4000L	High Speed	700	400	350	-	-
4	UL+	Vertical M/C	1050	600	550	-	-
5	NX6500	Vertical M/C	1050	650	550	-	-
6	VC500	Vertical M/C	760	510	570	-	-
7	DNM450	Vertical M/C	760	430	510	-	-
8	DNM650	Vertical M/C	1270	670	625	-	-
9	DNM670	Vertical M/C	1300	670	625	-	-
10	Kandan Milling	Vertical M/C	700	200	300	-	-
11	PUMA CT 300	Turning	350	600	-	-	-
12	Mega 58	Turning	350	1000	-	-	-
13	Manual Lathe	Turning	300	500	-	-	-
14	Drilling	Drilling	-	-	-	-	-
15	VM960	Vertical M/C	2400	960	850	-	-
16	VM950	Vertical M/C	2500	950	850	-	-
17	VM950	Vertical M/C	2500	950	850	-	-
18	HM6300	Horizontal M/C	1050	850	1000	-	-
19	HM6300	Horizontal M/C	1050	850	1000	-	-
20	DNM750	Vertical M/C	1630	750	650	-	-
21	VM960L	Vertical M/C	2400	960	850	-	-
22	BM2740M	Vertical M/C	4000	2700	950	-	-
23	DBC250L	Boring M/C	4000	2500	2000	-	-
24	i-700	Various Axis	630	1100	600	-120°~30°	±360°



# 3. 생산설비(가공)



3차원 측정장비



Leak Tester



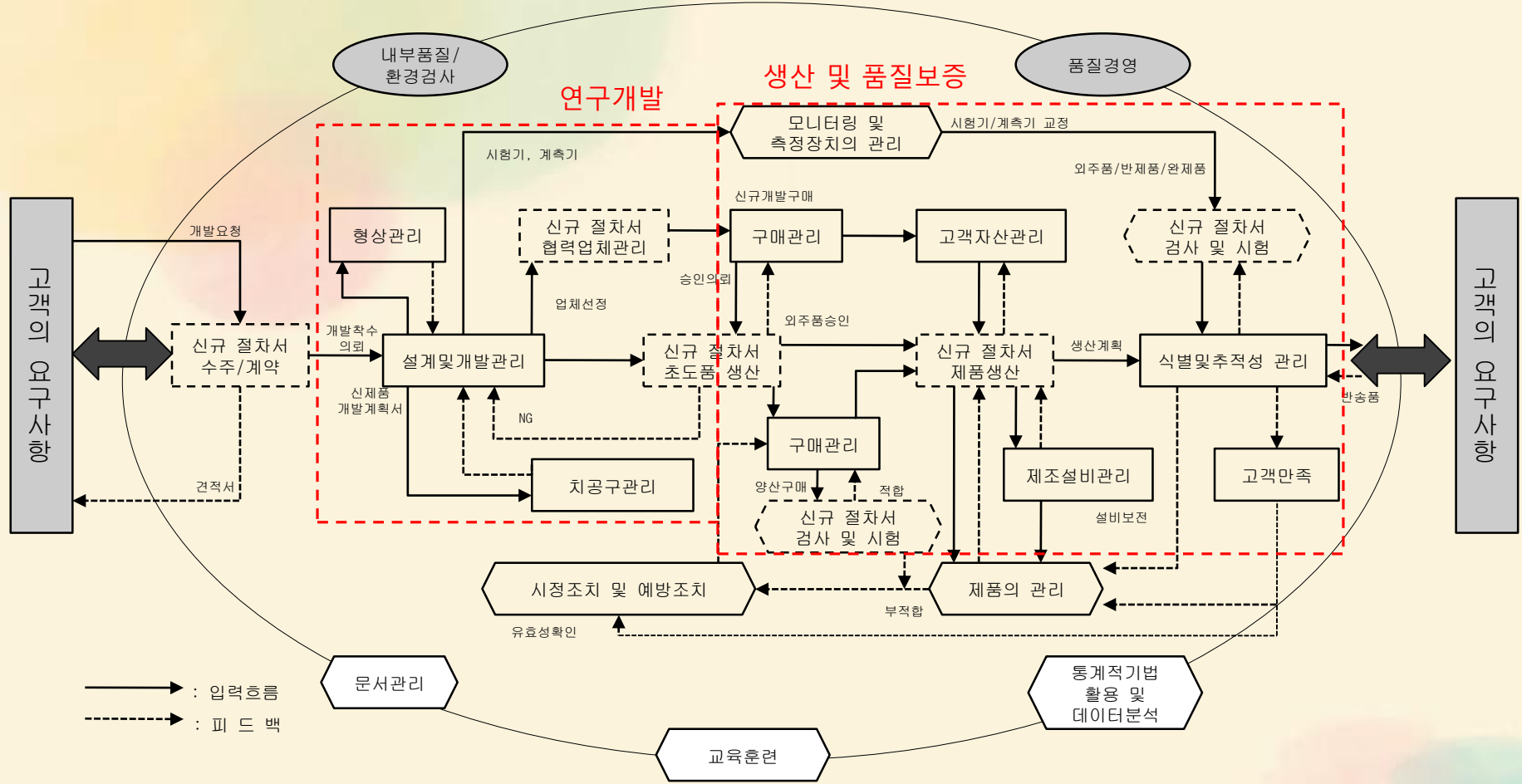
초음파 세척시설



크린룸 조립 / 포장실 운영

# 3. 품질방침

국방품질인증 획득('16년 3월 22일), 국방품질관리 절차 준수를 통한 품질경쟁력 확보

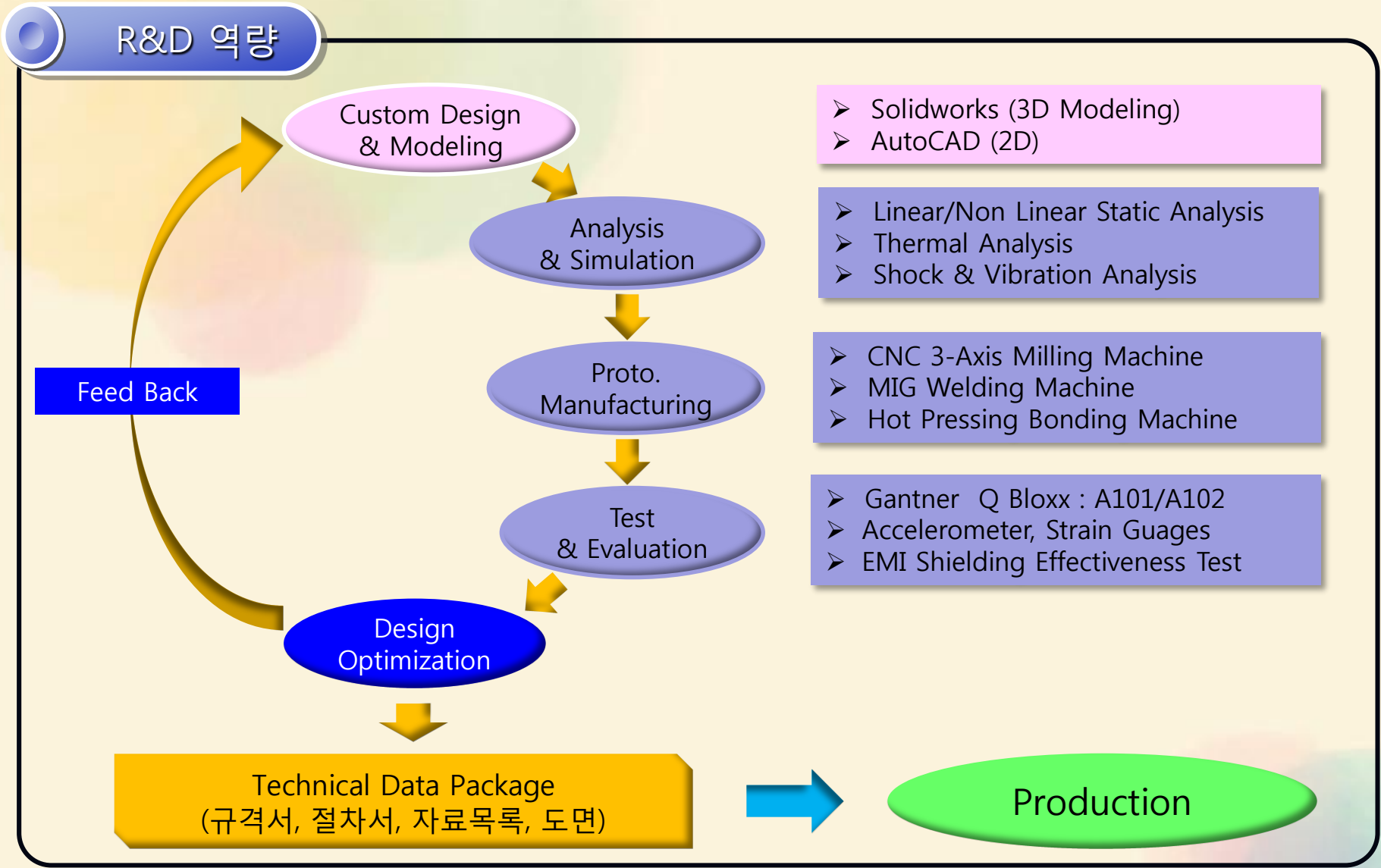


품질 프로세스



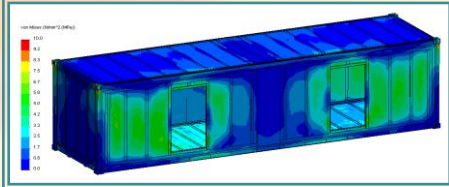
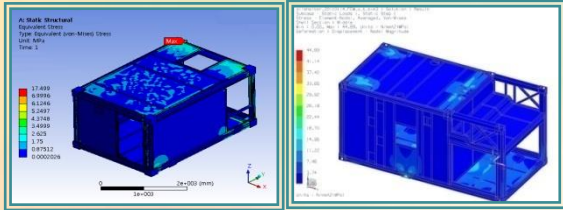
## **4. 연구개발 및 쉼터 개발현황**

# 4-1. 연구개발

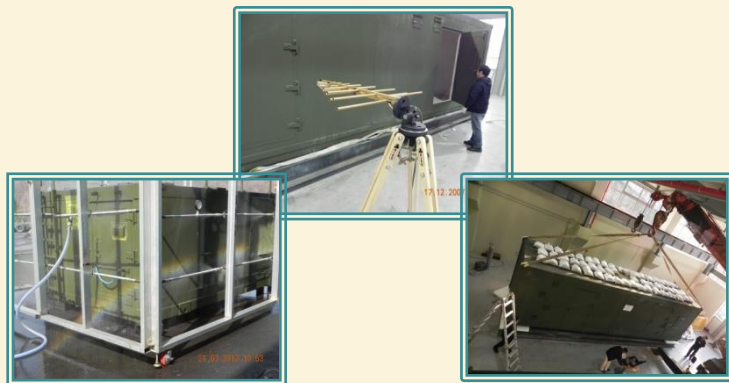


# 4-1. 연구개발

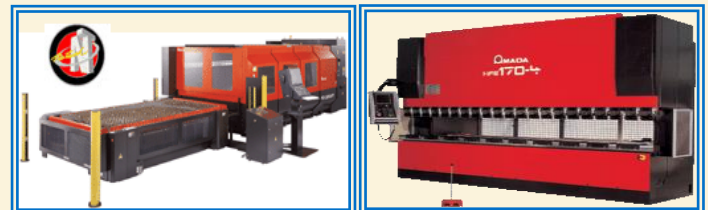
## R&D 역량



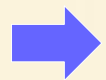
Modeling & Simulation



Test & Evaluation



셸터 조립



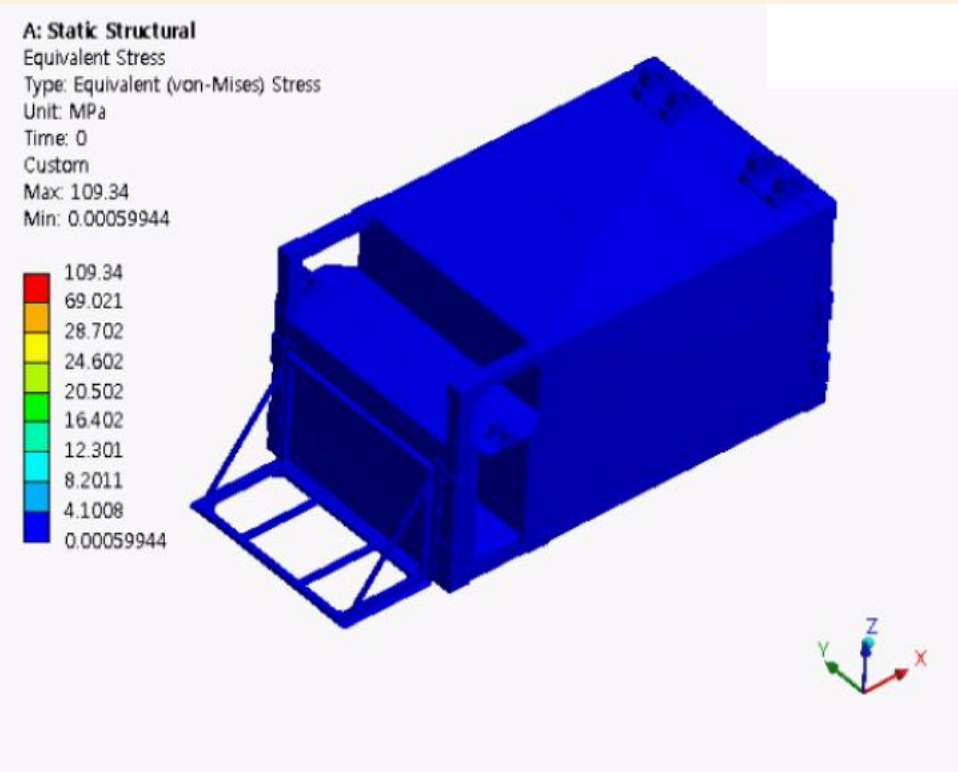
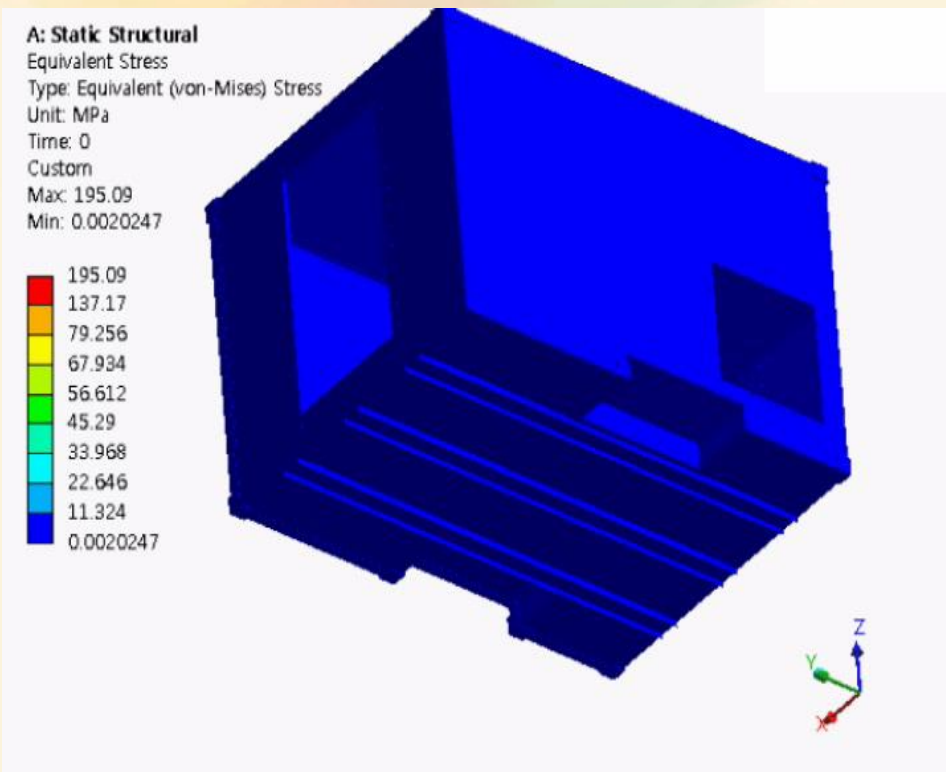
➢ M&S 절차에 의거하여 설계 및 제작함.

# 4-1. 연구개발

## 구조 해석

### ◆ Modeling & Simulation

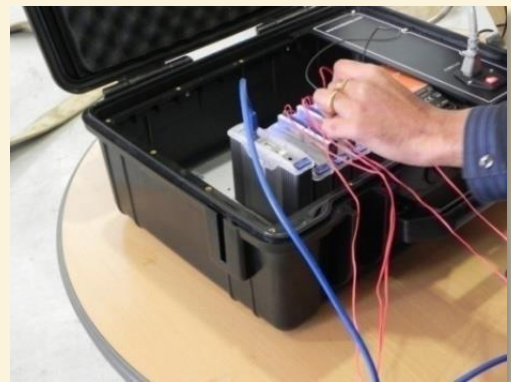
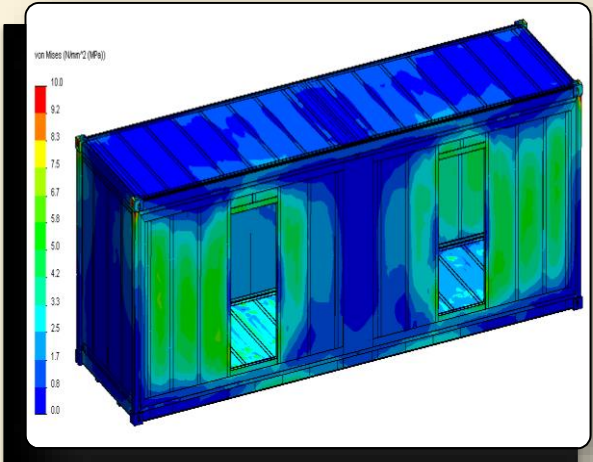
- Simulation을 통한 웰터 구조물의 응력분포 분석



# 4-1. 연구개발

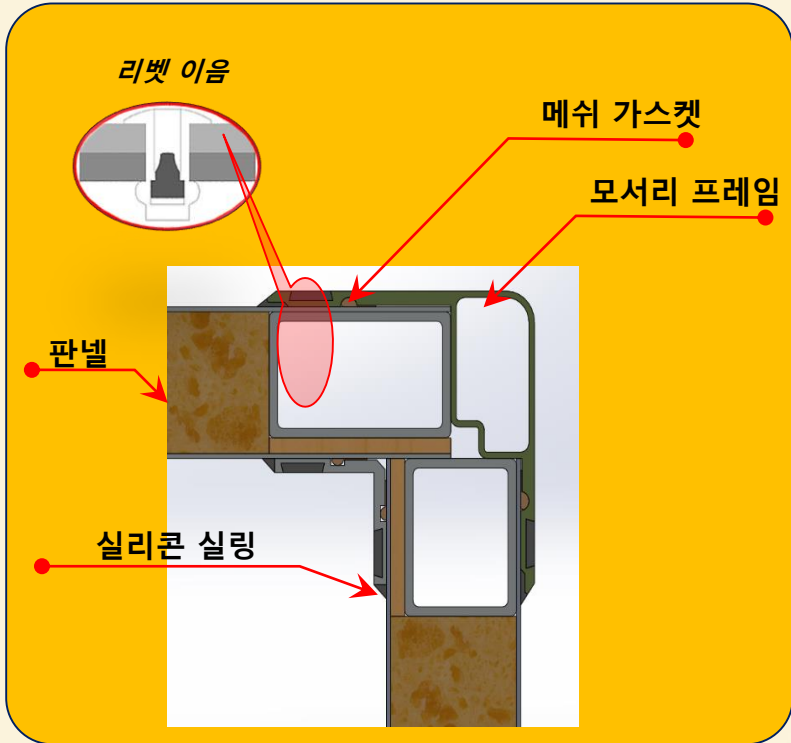
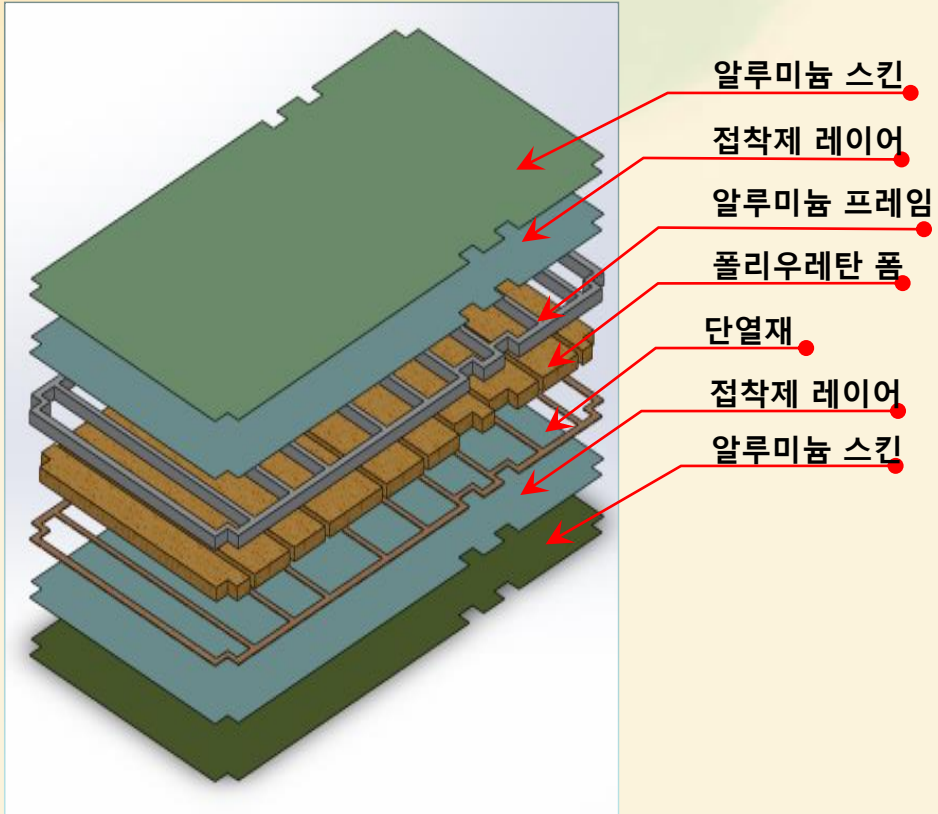
## Strain Gauge 측정

◆ 스트레인 게이지 활용 및 결과 피드백(실제 변형량)



# 4-1. 연구개발

## 판넬 및 조립 구조





# 4-1. 연구개발

## 셸터 제작 공정



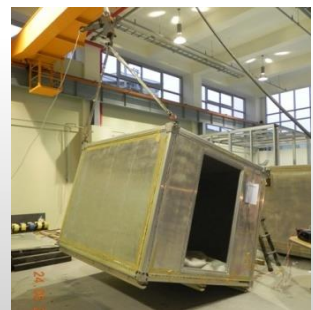
# 4-1. 연구개발

## 셸터 환경시험

인양 테스트



낙하 테스트



강우 테스트



침수 테스트



EMI 테스트

